

# TOPFACE

## FASÁDNÍ SYSTEMY

### TOPFACE TF FC

Cementovláknitá  
fasádní deska



- **Odolnost proti vodě**
- **Vynikající rázová odolnost**
- **Hygienická nezávadnost**
- **Odolnost proti šíření požáru - třída reakce na oheň A1**
- **Snadná a rychlá montáž**

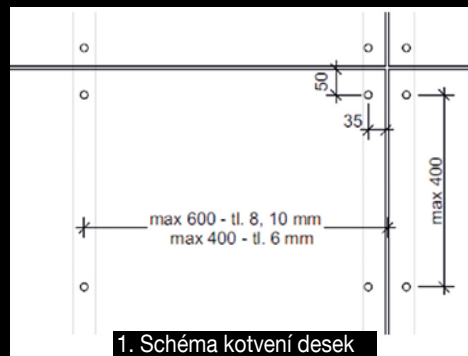
## Návod k montáži

### 1. Zpracování

Fasádní panely TOPFACE se dodávají v rozměru dle návrhu projektu v tloušťkách 8 a 10 mm. Maximální formát desky je 1200 × 3000 mm. Při formátování desek doporučujeme vycházet ze základního rozměru a dodržet jeho rovnoměrné podíly. Doporučujeme rozměry desek konzultovat s týmem technické podpory TOPFACE. Desky je vhodné řezat běžnou ruční kotoučovou pilou s vodící lištou. Pro dosažení přesně lícovaných řezů s ostrými hranami doporučujeme použít pilové kotouče na dřevo z tvrdokovu. U kotoučových pil by mělo být zajištěno odsávání rezného prachu. Množství prachu omezíte použitím pilových kotoučů s malým počtem zubů a snížením počtu otáček. Na oblá a jinak tvarovaná místa použijte děrovku nebo vrták. Pro vytvoření upevňovacích otvorů je vhodné použít vrtáky do dřeva.

### 2. Podkladní konstrukce

Jako podkladní nosné konstrukce je možné použít dřevěnou, hliníkovou, pozinkovanou nebo kombinovanou konstrukci. Osová vzdálenost podkladního roštu je stanovená na max. 600 mm. Podkladní konstrukce musí mít dostatečně širokou podkladní plochu, aby bylo možné desky přikotvit. Upevňovací prvky (šrouby, nýty apod.) se upevňují 35 mm od kraje desky osově. Fasádní rošt by měl tvořit větranou vzduchovou mezeru šířky minimálně 40 mm. Před osazením fasádních panelů se doporučuje při mechanickém kotvení desek na rošt nalepit pružné EPDM pásy. EPDM pásy v kombinaci s EPDM podložkami u šroubů umožní dilataci desek na podkladním roštu, a taky ochrání nosný rošt před povětrnostními vlivy (hnaný déšť, sníh).



### 3. Montáž

Při kotvení desek nýtováním se používají nýty  $\varnothing 4,0 \times 20$  mm. Na předem připravený rošt se jako první zakotví jeden fixní bod (bod ve středu desky), a pak se pokračuje dle vyznačeného schématu. Fixní bod se vytvoří předvrtáním otvoru menšího průměru anebo vložením pryžové vložky do otvoru stejného průměru. Zbývající kotevní prvky fungují jako kluzné body, které se musí před kotvením předvrtat na velikost  $1,5 \varnothing$  kotevního prvku.

Při kotvení desek šrouby se používají samořezné šrouby  $\varnothing 4,5 \times 30$  mm s EPDM podložkou. Všechny kotevní prvky fungují jako kluzné body, které se musí před kotvením předvrtat na velikost  $1,5 \varnothing$  kotevního prvku. Vzdálenost kotevních bodů je ve svislé rovině maximálně 400 mm. Vzdálenost nosného roštu je maximálně 600 mm.

Desky je taky možné lepit pomocí certifikovaného lepicího systému pozůstávajícího z trvale pružného lepidla a z oboustranně lepicích montážních pásek. Při montáži je nutné řídit se návodem výrobce lepicího systému.

### 4. Povrchové úpravy

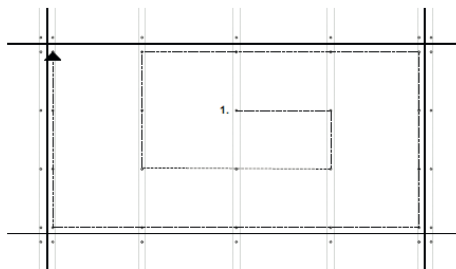
Fasádní panely TOPFACE jsou od výrobce penetrovány – snižuje se tak nasákavost desek. Desky jsou ošetřeny v ploše, rezných hranách i vrtaných otvorech. U desek upravovaných na stavbě se musí ošetřit rezné hrany penetrací. Dodávané jsou

desky s přírodním povrchem (Nature), probarvené (Core) nebo s povrchovou úpravou (Color). U desek s přírodním povrchem se rozlišují rubová a lícová strana. Oba povrchy se mírně odlišují a dají se dle požadavků vhodně kombinovat.

### 5. Povrchové úpravy prováděné zákazníkem

Fasádní cementovláknité panely TOPFACE, pokud nejsou impregnovány či jiným způsobem povrchově upraveny již od výrobce, musí být pro použití v exteriéru oboustranně impregnovány prostředky určenými pro cementovláknitý materiál, a to v dostatečné míře tak, aby bylo zabráněno vniká-

ní vody a vlhkosti do materiálu. Je potřeba dodržet postup stanovený výrobcem impregnačních či fasádních nátěrových hmot. Pokud nebude panel vhodně ošetřen, může být vlivem vlhkosti objemově nestabilní. Výrobce v tomto případě nenes odpovědnost za vzniklé vady.

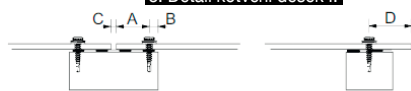


2. Postup kotvení desek

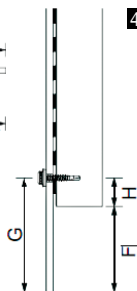
#### Montážní přesahy desky

Fasádní deska	Podkladní rošt	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
Natur	Dřevo	min. 35	15	4-6	35-50	15	20-100	100
Color Core	Ocel / hliník	min. 35	10			10		

3. Detail kotvení desek I.



4. Detail kotvení desek II.



#### Velikost předvrtaného otvoru

Fasádní deska	Podkladní rošt	Vruty		Nýty
		Fixní bod	Kluzný bod	
Natur	Dřevo	7	7	-
Color Core	Ocel / hliník	8	9	6

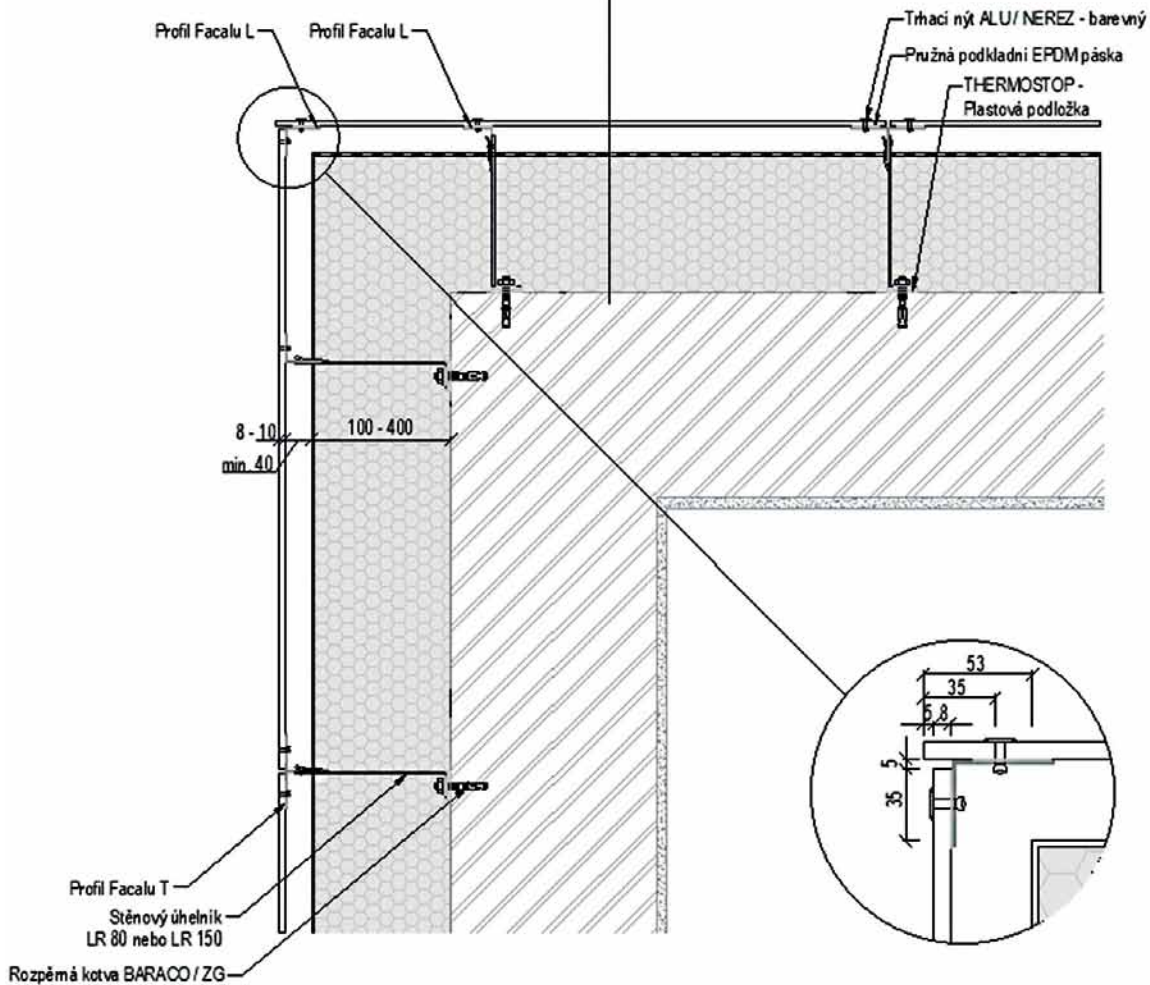
#### Kotevní prvky desek

Fasádní deska	Podkladní rošt	Vruty		Nýty
		Fixní bod	Nýty	
Natur	Dřevo	4,5 × 30-55	4,0 × 20	
Color Core	Ocel / hliník	4,5 × 30-55	4,8 × 20	

## 5. Hliníkový rošt

### OBVODOVÁ STĚNA

- Deska Topface TF FC	8 - 10 mm
(tloušťka desek dle rozteče roštu)	
- Větraná vzduchová mezera	min 40 mm
- Difúzní otevírací folie	~mm
- Tepelná izolace z minerálních vláken	150 - 200 mm
- Obvodová stěna	dle návrhu mm
- Omítka	~mm



## 6. Kombinovaný rošt

### OBVODOVÁ STĚNA

Deska Topface TF FC (tloušťka desek dle rozteče roštu)	8 - 10 mm
Větraná vzduchová mezera	min 40 mm
Difúzní otevřená folie	~mm
Tepelná izolace z minerálních vláken	150 - 200 mm
Obvodová stěna	dle návrhu mm
Omitka	~mm

